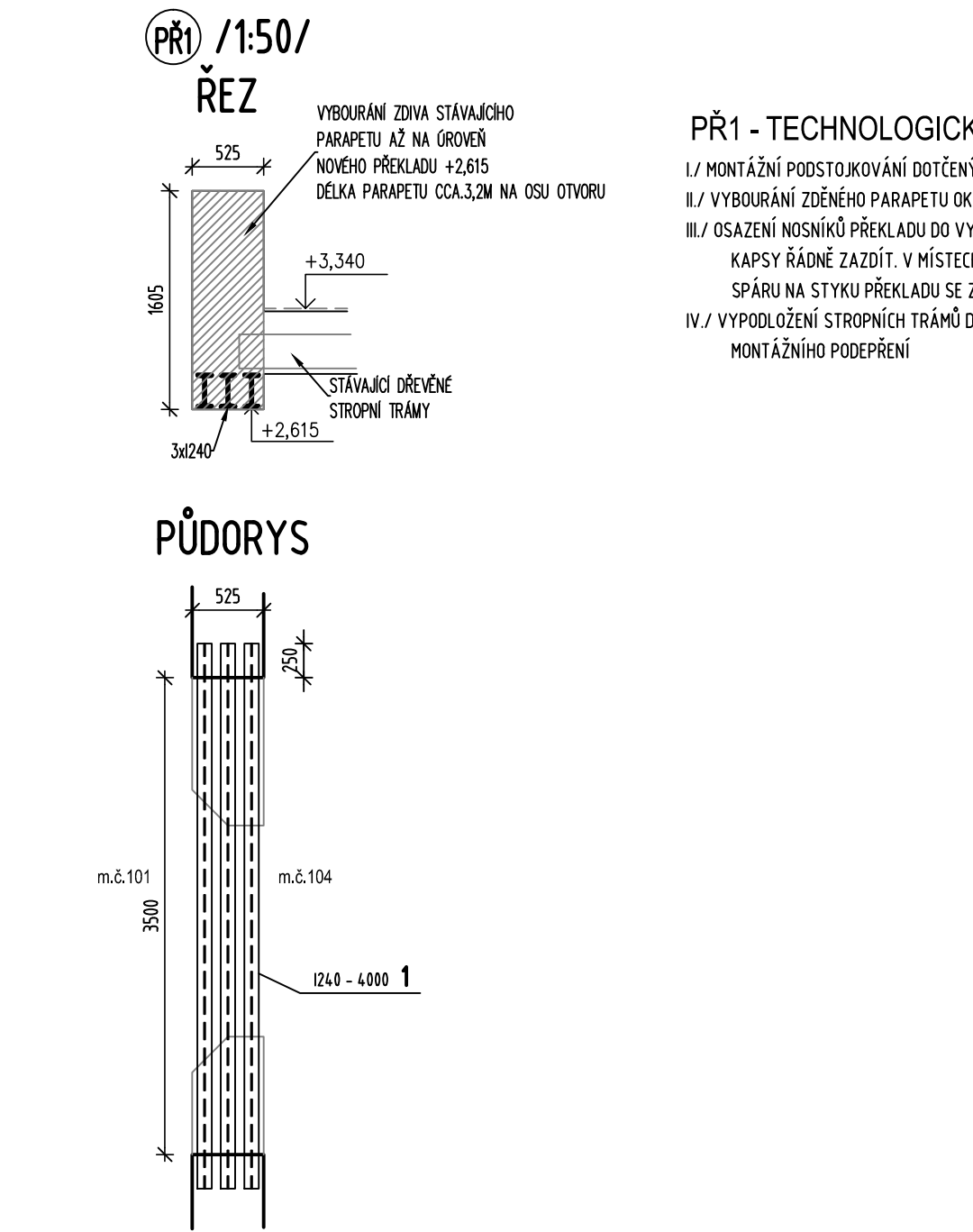
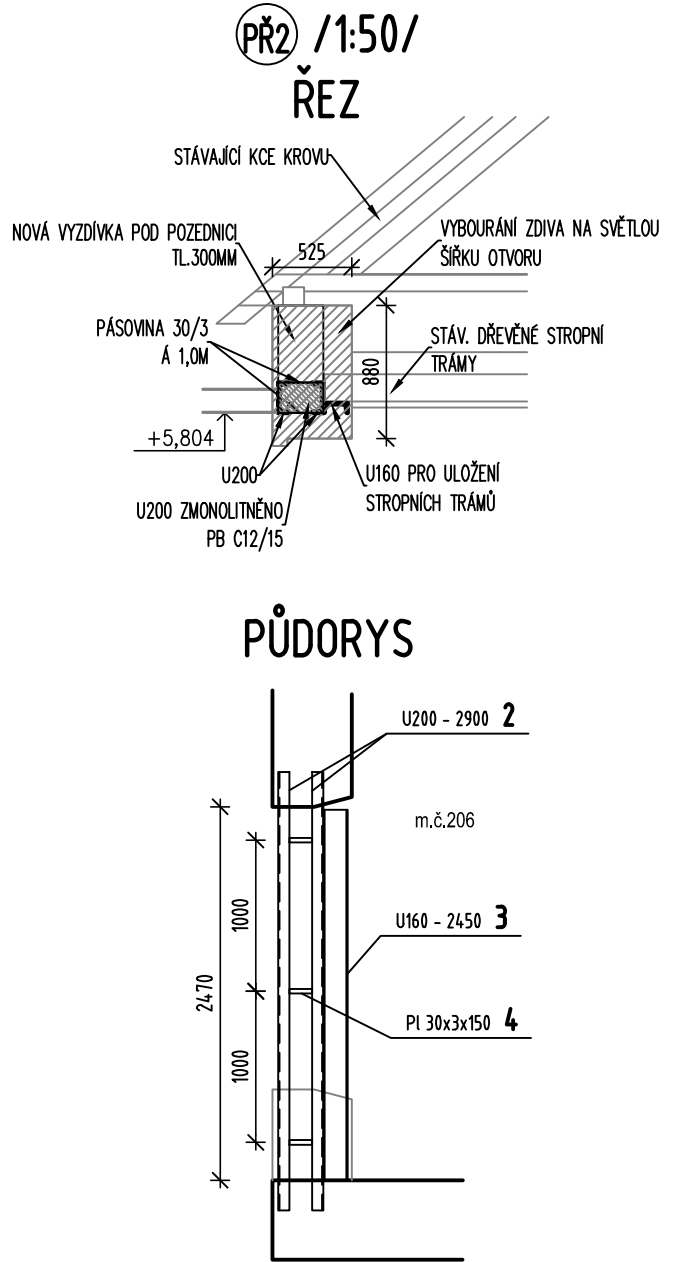




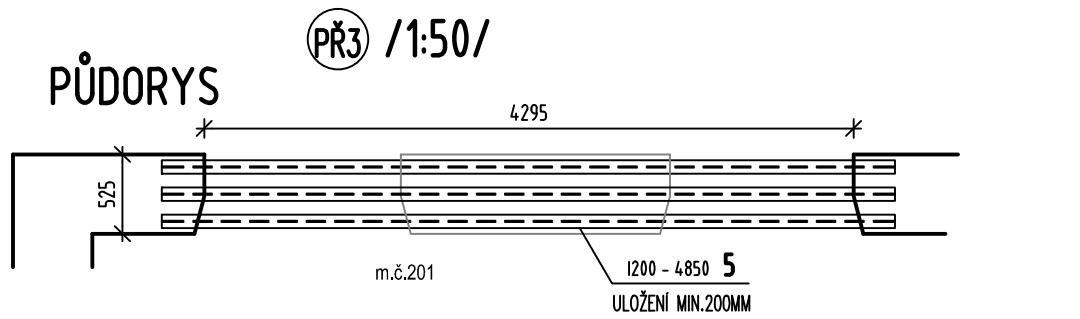
PŘ1 - TECHNOLOGICKÝ POSTUP

- I./ MONTÁŽNÍ PODSTOJKOVÁNÍ DOTČENÝCH DŘEVĚNÝCH STROPNÍCH TRÁMŮ
- II./ VYBOURÁNÍ ZDĚNÉHO PARAPETU OKNA VE 2.NP AŽ NA SPODNÍ ÚROVEŇ PŘEKLADU +2,615
- III./ OSAZENÍ NOSNÍKŮ PŘEKLADU DO VYSEKANÝCH KAPES V OSTĚNÍ OTVORU. NOSNÍKY ZMONOLITNIT A KAPSY ŘÁDNĚ ZAZDÍT. V MÍSTECH NAVAZUJÍCÍHO ZDIVA 2.NP NA PŘEKLAD ŘÁDNĚ VYPLNIT SPÁRU NA STYKU PŘEKLADU SE ZDIVEM.
- IV./ VYPODLOŽENÍ STROPNÍCH TRÁMŮ DŘEVĚNÝMI PODLOŽKAMI 200/200MM NA PŘEKLAD A OSTRANĚNÍ MONTÁŽNÍHO PODEPŘENÍ



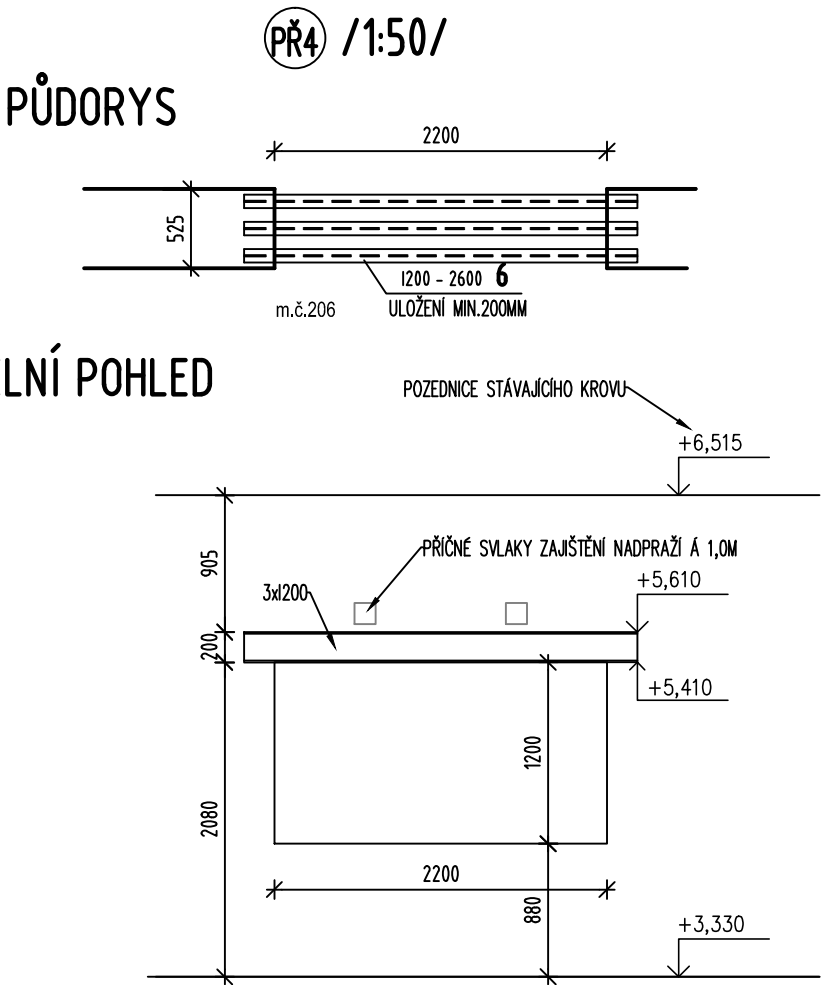
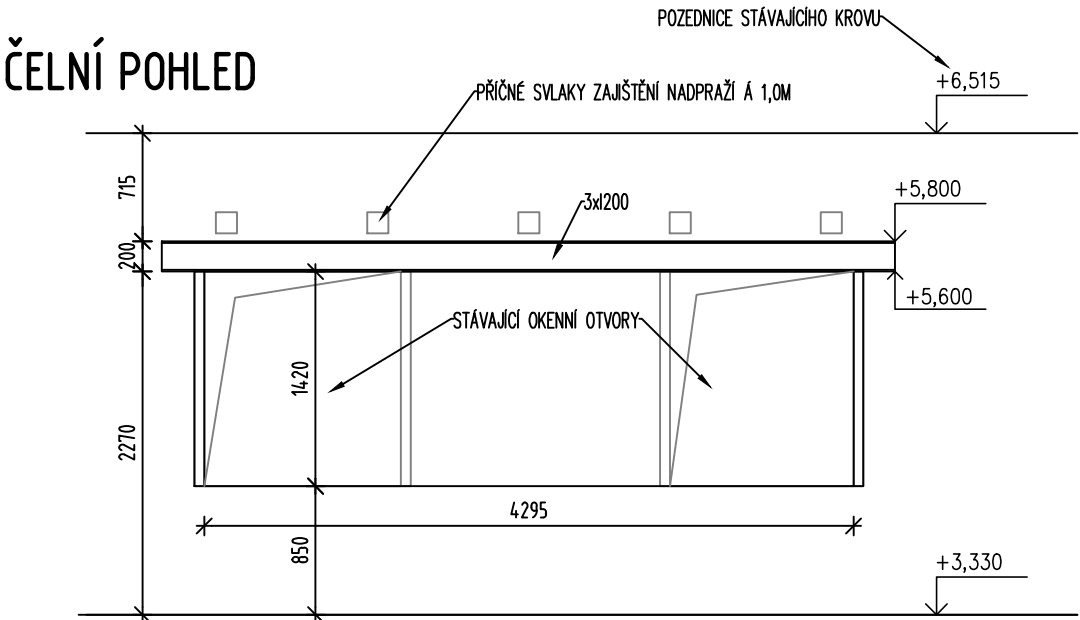
PŘ2 - TECHNOLOGICKÝ POSTUP

- I./ MONTÁŽNÍ PODSTOJKOVÁNÍ DOTČENÝCH DŘEVĚNÝCH STROPNÍCH TRÁMŮ A DOTČENÉ ČÁSTI STÁVAJÍCÍHO KROVU. PODSTOJKOVÁNÍ JE NUTNÉ AŽ NA PODLAHU 1.NP.
- II./ KOMPLETNÍ VYBOURÁNÍ ZDĚNÉHO NADPRAŽÍ NA SVĚTLÝ ROZMĚR NOVÉHO OTVORU
- II./ OSAZENÍ NOSNÍKŮ PŘEKLADU DO VYSEKANÝCH KAPES V OSTĚNÍ OTVORU. NOSNÍKY U200 SPOJIT PÁSOVINOU A ZMONOLITNIT. KAPSY ŘÁDNĚ ZAZDÍT.
- III./ VYPODLOŽENÍ STROPNÍCH TRÁMŮ DŘEVĚNÝMI PODLOŽKAMI 150/200MM NA VODOROVNĚ U160.
- IV./ PROVÉST DOZDĚNÍ POD POZEDNICI KROVU A ODSTRANĚNÍ MONTÁŽNÍHO PODEPŘENÍ JAK STROPŮ TAK I KROVU.



PŘ3 - TECHNOLOGICKÝ POSTUP

- I./ ZAJIŠTĚNÍ NADPRAŽÍ PŘÍČNÝMI SVLAKY SE SLOUPKY Á 1,0M
- II./ OSAZENÍ DVOJICE NOSNÍKŮ I200 Z VNITŘNÍ STRANY, JEJICH ZMONOLITNĚNÍ A ŘÁDNÉ VYKLÍNOVÁNÍ HORNÍ SPÁRY
- III./ OSAZENÍ NOSNÍKU I200 Z VNĚJŠÍHO LÍCE ZMONOLITNĚNÍ A ŘÁDNÉ VYKLÍNOVÁNÍ HORNÍ SPÁRY
- IV./ MIN. TŘETÍ DEN PO OSAZENÍ POSLEDNÍHO NOSNÍKU ODSTRANIT MONTÁŽNÍ PODEPŘENÍ NADPRAŽÍ



PŘ4 - TECHNOLOGICKÝ POSTUP

- I./ ZAJIŠTĚNÍ NADPRAŽÍ PŘÍČNÝMI SVLAKY SE SLOUPKY Á 1,0M
- II./ OSAZENÍ DVOJICE NOSNÍKŮ I200 Z VNITŘNÍ STRANY, JEJICH ZMONOLITNĚNÍ A ŘÁDNÉ VYKLÍNOVÁNÍ HORNÍ SPÁRY
- III./ OSAZENÍ NOSNÍKU I200 Z VNĚJŠÍHO LÍCE ZMONOLITNĚNÍ A ŘÁDNÉ VYKLÍNOVÁNÍ HORNÍ SPÁRY
- IV./ MIN. TŘETÍ DEN PO OSAZENÍ POSLEDNÍHO NOSNÍKU ODSTRANIT MONTÁŽNÍ PODEPŘENÍ NADPRAŽÍ

OCELOVÉ KONSTRUKCE
Výkaz materiálu

Č.pól.	ks	Průřez ... Materiál	Hmotnost na 1m pro 1 ks	Celková délka [mm]	Celková hmotnost [kg]
1	3	I240 ... 4000 S 235	36.20 kg/m 14.80 kg/ks	12000.	434.40
2	2	U200 ... 2900 S 235	25.30 kg/m 73.37 kg/ks	5800.	146.74
3	1	U160 ... 2450 S 235	18.80 kg/m 46.06 kg/ks	2450.	46.06
4	6	PI 30x3x150 S 235	0.11 kg/ks		0.64
5	3	I200 ... 4850 S 235	26.20 kg/m 127.07 kg/ks	14550.	381.21
6	3	I200 ... 2600 S 235	26.20 kg/m 68.12 kg/ks	7800.	204.36
Hmotnost oceli celkem [kg]					1213.41
Včetně přírážky 10%					1334.75

POZNÁMKA :

- POLOHA PŘEKLADŮ VIZ. ASŘ
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY KONSTRUKCE JE NUTNÉ ZAMĚŘENÍ PŘÍMO NA STAVBĚ
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE VÝROBNÍ ANI MONTÁŽNÍ DOKUMENTACI
- PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU PROJEKTU A SKUTEČNÉHO STAVU JE NUTNÁ KONZULTACE SE STATIKEM

MATERIÁL

NOSNÉ KONSTRUKCE: OCEL S235JR

VÝROBA A PROVÁDĚNÍ

TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ

±0 = 533,570

Akce	STAVEBNÍ ÚPRAVY A PŘÍSTAVBA SOKOLOVNY Rokytnice nad Rokytnou, č.p.134, parc.č. 127	 ATEUR COUFAL - BRNO VODOVA 101 coul@ateurcoul.cz, a.č.2681, 403 883 946 mobil 403 383 946, www.ateurcoul.cz	Zodpovědný projektant:		Ing.arch. Iřa Coufal					
			Výpracoval:		Ing.Vě Koryčanský					
			Kontroloval, schválil:		Ing.Vě Koryčanský					
			Investor:		Město Rokytnice nad Rokytnou, č. p. 67, 67525 Rokytnice nad Rokytnou					
			Formát:		1:0 A4	Platí (le):				
Profese	STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ	Datum:	ČERVEN 2025	Paré	Část	D.1.2	Číslo výkresu	06		
									Zadávací číslo:	
									Stupeň dokumentace:	DPS
									Měřítko	1:50
									Revize:	
Přiloha	PŘEKLADY PŘ1 - PŘ4									